



technologies d'isolation







Introduction	4 – 5
CLIMAFLEX®	6 – 13
INSUL-TUBE®	14 – 21
Integrated Solutions	22 – 25
Made by NMC	26 – 27
Protection, décoration et loisirs	28 – 29
Responsabilité envers l'environnement	30 – 31



NMC
Confort et sécurité



Depuis toujours, les hommes ont un besoin de chaleur et de sécurité. Ainsi, pour nos ancêtres, le feu était synonyme de survie. Aujourd'hui, alors que les ressources naturelles diminuent et que le stress et l'anonymat augmentent, un vent âpre nous souffle quotidiennement au visage. C'est pourquoi le désir de protection et de sécurité est resté le même.

L'avenir de la planète dépendra essentiellement de deux choses: la gestion que nous ferons des ressources énergétiques restantes et les innovations qui s'établiront dans le domaine de la production et des utilisations. L'emploi de matériaux de construction respectueux de l'environnement et efficaces en termes d'économie d'énergie constitue une contribution importante. Les matériaux intelligents et leur production non polluante visent à allonger le cycle de vie de l'énergie, pour que le monde reste attrayant pour nous et nos enfants.

Chez NMC, des produits ingénieux et une technologie de pointe nous donnent confiance pour relever ses challenges depuis un demi-siècle. Notre compétence de base porte sur le développement et la production de mousses techniques. Nous maîtrisons les procédés technologiques hautement complexe et précis pour transformer et combiner les matières premières en solution de protection, de décoration et de confort qui nous rendent simplement notre quotidien agréable.

NMC assure sécurité et confort dans le secteur technique du bâtiment. Nous créons des solutions pour des domaines d'application variés qui séparent efficacement le froid et la chaleur, l'humidité et la sécheresse, le bruit et le silence pour de longues décennies. Elles apportent ainsi une contribution importante à l'équilibre de notre environnement et au confort de notre cadre de vie. Nos solutions d'isolation interviennent dans les domaines du chauffage/sanitaire, froid/climatisation, solaire/hauts températures et de systèmes ventilés.

Pour satisfaire aux multiples besoins dans le domaine de l'isolation, nous avons deux gammes différentes de produits: CLIMAFLEX® : à base de polyéthylène, le concept des professionnels du sanitaire et du chauffage se distingue par un excellent rapport qualité/prix et une grande polyvalence d'utilisation. INSUL-TUBE® : en caoutchouc synthétique, le concept des spécialistes avec des solutions spécifiques fiables pour des domaines variés d'application, locaux publics, industries, immeubles d'habitations.

NMC – La sécurité par la technique.



CLIMAFLEX®

Le concept des professionnels



Pour une isolation de haute qualité, stable, un rapport qualité/prix optimal et une installation simple: CLIMAFLEX® est le bon choix.

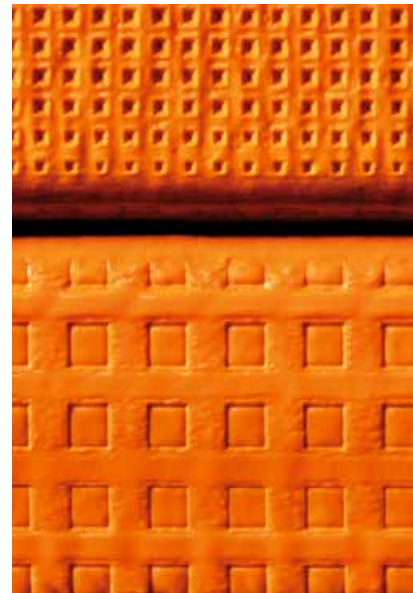
CLIMAFLEX®, le concept des professionnels pour l'isolation parfaite des tuyauteries dans le sanitaire et le chauffage, est à base de mousse de polyéthylène à fines cellules fermées sans CFC. Résistant au vieillissement il s'installe très facilement. La variété des produits et des formes ouvre des possibilités insoupçonnées qui permettent la réalisation de solutions complexes. En association avec les certificats d'homologation nationaux et internationaux, CLIMAFLEX® est le matériau idéal pour l'isolation sanitaire.

CLIMAFLEX® met l'accent sur la rentabilité, mais aussi sur l'environnement. Si les conduites de chauffage et d'eau chaude d'une maison individuelle sont isolées à l'aide de CLIMAFLEX®, il est possible d'économiser annuellement 1,21 litre de mazout par mètre carré de surface habitable. Pour une maison avec une surface habitable de 124 m², cela revient à économiser plus de 150 litres de mazout. Dans l'hypothèse d'un prix de 0,79 euro le litre, ceci équivaut à des économies potentielles de l'ordre de 120 euros par an – une belle contribution à la réduction des émissions de CO₂ et donc à la protection de l'environnement. Cette seule mesure permet de réduire de 421 kilos par an la quantité de CO₂ dégagée dans l'atmosphère. L'isolation des tuyauteries n'est pas un facteur de coût, mais un investissement dans notre avenir.

Les pages suivantes vous donnent un aperçu des nombreuses variantes et applications de CLIMAFLEX®: CLIMAFLEX® XT avec système de pose autocollant pour l'isolation rapide des tuyauteries, CLIMAFLEX® STABIL avec couche de protection supplémentaire contre les efforts mécaniques et climatiques et CLIMAFLEX® SPIRAL en tant que tuyau de ventilation autoportant de grande taille.

CLIMAFLEX® – Protection de l'environnement et économies.

- Rapport qualité/prix
- Installation facile
- Grande résistance
- Stabilité



CLIMAFLEX®



Isolation en mousse à cellules fermées à base de polyéthylène. Applications: tuyauteries dans le secteur chauffage/sanitaire.

- Conforme à la norme DIN 1988 partie 2
- $\lambda = 0,038 \text{ W/mK}$ à 40°C
- Comportement au feu: B_1s2d0
- Température d'utilisation: -40°C à $+100^\circ\text{C}$
- Isolation contre le bruit: réduction jusqu'à 23 dB (A)
- Masse volumique: env. 30 kg/m^3

CLIMAFLEX® XT



Isolation en polyéthylène pour tuyauteries dans le secteur chauffage/sanitaire. Possède deux bandes autocollantes dont la colle spéciale assure une installation aussi rapide que durable.

Décoller le film protecteur, presser, et voilà!

Idem CLIMAFLEX®, sauf

- Système de fermeture fiable assurant un gain de temps jusqu'à 50%
- Résistance à la température de la mousse: -40°C jusqu'à $+100^\circ\text{C}$.
- Température de service: de $+5^\circ\text{C}$ à $+85^\circ\text{C}$



CLIMAFLEX® STABIL



Outre l'excellente qualité de CLIMAFLEX®, CLIMAFLEX® STABIL se distingue par sa couche de protection supplémentaire en PE qui empêche les détériorations mécaniques externes et protège efficacement contre l'humidité. En résumé: excellente qualité et montage sûr et rapide.

Idem CLIMAFLEX®, sauf

- Comportement au feu: B1
- Résistance aux efforts mécaniques et à l'humidité
- possibilité de l'inclure dans les murs en béton à la construction.

EXZENTROFLEX®



EXZENTROFLEX®, la solution pour les chapes de moindre hauteur.

L'isolation en polyéthylène extrudée excentriquement, avec une robuste protection en PE, est destinée à l'isolation de tuyauteries dans le sol et assure par sa construction une haute stabilité.

- $\lambda = 0,040 \text{ W/mK}$ à 40 °C
- Masse volumique: env. 35 kg/m³
- Comportement au feu: B1
- Température d'utilisation: - 40 °C à +100 °C
- Isolation contre le bruit
- Profil décentré, d'où hauteur de chape réduite
- Protection améliorée contre les bruits de pas
- Résistance aux efforts mécaniques et à l'humidité

EXZENTROFLEX® COMPACT



EXZENTROFLEX® COMPACT, le perfectionnement intelligent de EXZENTROFLEX®, permet une isolation en cas de faible hauteur ou de pose des tuyaux peu espacés. Grâce à la fabrication rectangulaire stable son installation dans les chapes est facile, rapide et on évite les ponts phoniques.

- $\lambda = 0,040 \text{ W/mK}$ à 40 °C
- Masse volumique: env. 35 kg/m³
- Comportement au feu: B2
- Température d'utilisation: - 40 °C à +100 °C
- Isolation contre le bruit
- Hauteur de chape réduite grâce au profil compact
- Protection améliorée contre les bruits de pas
- Résistance aux efforts mécaniques et à l'humidité



CLIMAFLEX® ROLL



Isolation en mousse de polyéthylène réticulée à cellules fermées pour l'isolation de gaines d'aération, réservoirs et canalisations de grand diamètre

- $\lambda = 0,039 \text{ W/mK}$ à 40 °C
- Classe de feu: B1
- Température d'utilisation: -40 °C à $+100 \text{ °C}$
- Masse volumique: env. 30 kg/m^3
- Façonnage sur mesure

CLIMAFLEX® LS



Tuyau souple en polyéthylène pour l'isolation de systèmes d'évacuation des eaux. CLIMAFLEX® LS protège efficacement et durablement contre la transmission des bruits, la condensation et la corrosion.

- Classe de feu: B1
- Température d'utilisation: -40 °C à $+100 \text{ °C}$
- Masse volumique: env. 40 kg/m^3
- Isolation contre le bruit

CLIMAFLEX® STABIL ABFLUSS



Mousse souple de polyéthylène à cellules fermées avec robuste protection extérieure et film intérieur facilitant le montage. Insonorise les tuyauteries sanitaires en fonte (SML) et en plastique (thermostable).

- Classe de feu: B2
- Température d'utilisation: -40 °C à $+100 \text{ °C}$
- Isolation contre le bruit
- Robuste protection extérieure contre les efforts mécaniques, la condensation et la corrosion.



CLIMAFLEX® SCHÜTZSCHLAUCH



Mousse souple de polyéthylène à cellules fermées avec protection extérieure robuste et film intérieur.

Pour les conduites d'eau froide selon DIN 1988 partie 2

- $\lambda = 0,040 \text{ W/mK}$ à 40°C
- Classe de feu: B2
- Température d'utilisation: -40°C à $+100^\circ\text{C}$
- Isolation contre le bruit
- Robuste protection extérieure contre les efforts mécaniques, la condensation et la corrosion.

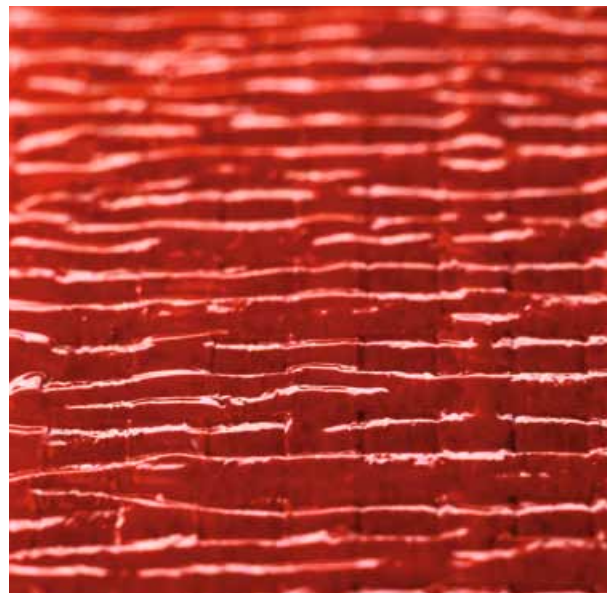
CLIMAFLEX® SPIRAL



CLIMAFLEX® SPIRAL, le système spiral breveté de NMC, ouvre de nouvelles dimensions dans la technique d'isolation pour le sanitaire et le chauffage. CLIMAFLEX® SPIRAL permet d'isoler les tuyauteries de sections importantes avec rapidité, sans découpage et l'ajustement laborieux normalement nécessaires.

- $\lambda = 0,045 \text{ W/mK}$ à 40°C
- Classe de feu: B1
- Masse volumique: env. 30 kg/m^3
- Faible poids
- Imperméable à l'air
- Sans corrosion

CLIMAFLEX® SPIRAL est également une solution géniale dans le domaine de la ventilation : sa légèreté, son imperméabilité à l'air, sa résistance à la corrosion et sa pose très flexible. Contrairement à la technique classique en métal, ce système permet de réaliser des installations rapides et peu coûteuses.



Accessoires



- 1 Colle universelle NMC fix (200, 500, 1000 et 2500 ml)
- 2 Ruban adhésif en PVC rouge et gris argent
- 3 Ruban textile rouge, gris argent et orange
- 4 Coffret de montage NMC (y compris couteau, mètre pliant, emporte-pièce et gabarits)

- 5 Clips CLIMAFLEX®
- 6 Applicateur de colle NMC Gluemaster
- 7 Ruban autocollant en PE CLIMAFLEX®
- 8 Bandes à enrouler avec film protecteur en PE, rouge et gris argent



Domaines d'application

	Tuyaux de chauffage (sauf dans le sol)	Conduites d'évacuation des eaux usées (sauf dans le sol)	Conduites d'eau chaude et froide	Tuyaux de ventilation	Tuyaux de chauffage dans le sol	Conduites d'eau chaude et froide dans le sol	Grands diamètres	Conduites sans exigences particulières
CLIMAFLEX®	++		++					+
CLIMAFLEX® XT	++		++					+
CLIMAFLEX® ROLL	+	+	+	+			++	+
CLIMAFLEX® STABIL	++		++		+	+		+
EXZENTROFLEX®					++	++		+
EXZENTROFLEX® COMPACT					++	++		+
CLIMAFLEX® LS		++					+	
CLIMAFLEX® STABIL ABFLUSS		++					+	
CLIMAFLEX® SCHUTZSCHLAUCH								++
CLIMAFLEX® SPIRAL				++			++	

- + Domaine d'application possible
- ++ Domaine d'application idéal



INSUL-TUBE®

Le concept des spécialistes



Pour une isolation optimale des installations à de très basses ou très hautes températures: NMC INSUL-TUBE® est le produit plébiscité par les spécialistes de l'isolation.

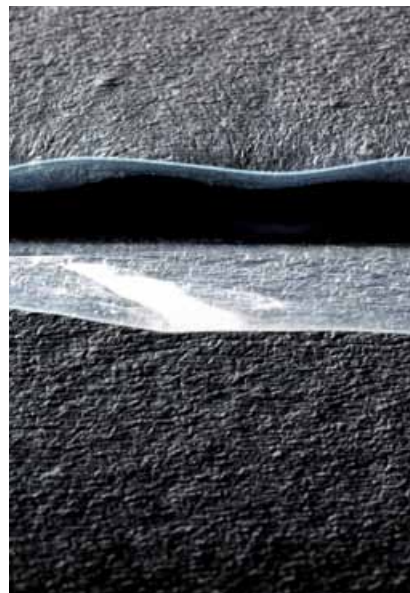
INSUL-TUBE®, le concept des spécialistes est à base de caoutchouc synthétique à cellules fermées. La flexibilité du produit permet de répondre facilement à toutes les exigences de montage. Ceci est de la plus haute importance dans les locaux recevant du public et les immeubles de grandes hauteurs. INSUL-TUBE® permet une grande efficacité énergétique (conductivité thermique très basse, grande résistance à la diffusion de vapeur d'eau) ce qui augmente considérablement la durée de vie des installations et les économies d'énergie. De plus, INSUL-TUBE® satisfait aux exigences nationales en matière de comportement au feu et possède bien entendu tous les certificats d'homologation nécessaires.

En dehors des domaines d'application classiques dans le sanitaire et le chauffage, INSUL-TUBE® fournit la solution professionnelle pour le froid, la climatisation, le solaire et les applications à hautes températures. Pour les températures au-delà de 100°C, INSUL-TUBE® HITEMP excelle par ses paramètres isolants. Dans le domaine du froid industriel, INSUL-TUBE® a été formulé spécialement pour une résistance à des températures jusqu'à -40 °C.

Les possibilités d'INSUL-TUBE® sont innombrables. Non fendu ou adhésivé, plaques, rouleaux, en bobine, la vaste gamme de produits proposée par NMC permettra aux spécialistes les plus exigeants d'offrir un service sur mesure à leurs clients. La nouvelle gamme de produits recouverts d'une couche protectrice à base d'aluminium répond aux exigences les plus strictes d'hygiène et de sécurité en milieu industriel.

INSUL-TUBE® – Professionnel, fiable et précis.

- Hautes performances dans les domaines du chaud et froid
- Montage simple et rapide
- Gamme complète



INSUL-TUBE® H



Tuyau d'isolation gris à base de mousse élastomère flexible pour les conduites dans les applications de chauffage et de sanitaire. Applications conformes la norme din 1988 partie. Grâce à sa grande flexibilité l'isolant peut s'enfiler en glissant sur la conduite

- $\lambda = 0,040 \text{ W/mK}$ à 40 °C
- Classe de feu: B_ss3d0 équivalent A1 NBN S 21/203
- Température d'utilisation : -40 °C à $+105 \text{ °C}$
- Isolation acoustique aux bruits d'impact
- Densité: $45 - 80 \text{ kg/m}^3$

INSUL-TUBE® H XT



La qualité INSUL-TUBE® H pourvue de 2 bandes adhésives de haute qualité. Idéal pour toutes les conduites devant être isolées après leur installations

Idem INSUL-TUBE® H, sauf

- Temps de pose réduit jusqu'à 50% grâce au système d'édhésivage intégré
- Température de service : $+5 \text{ °C}$ jusqu'à $+85 \text{ °C}$

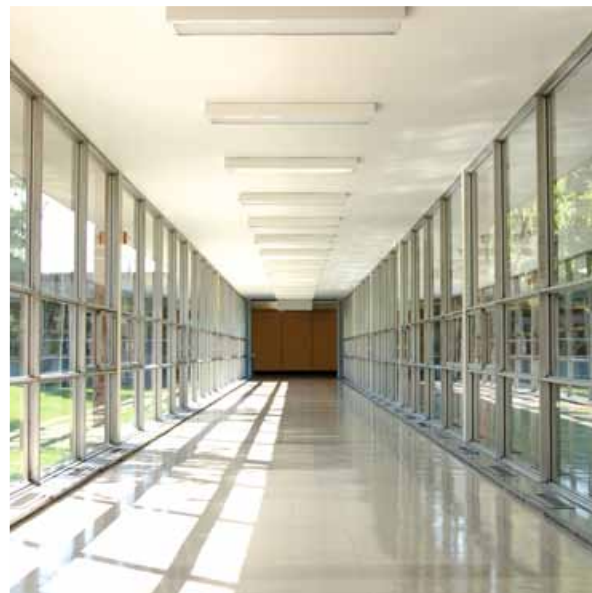
INSUL-TUBE® H COIL



La qualité INSUL-TUBE® H enroulée en couronne afin de réduire au maximum les découpes et les collages

Idem INSUL-TUBE® H, sauf

- Conditionné en couronne d'une longueur afin de réduire les chutes de découpes et de collages.



INSUL-TUBE® HITEMP



Tuyaux d'isolation en mousse élastomère spéciale résistant à des températures jusqu'à 150°C et également destinée à l'isolation des installations solaires.

- Température d'utilisation
- 40 °C à +150 °C
- $\lambda = 0,044 \text{ W/mK}$ à 40 °C
- Classe de feu: B2
- Densité: 45 – 80 kg/m³
- Spécialement conçu pour les installations hautes températures et les systèmes solaires

INSUL-TUBE® HITEMP COIL



La qualité INSUL-TUBE® HITEMP enroulée en couronnes pratiques pour les applications hautes températures ou les installations solaires. Ce conditionnement permet de réduire les découpes et les collages

Idem INSUL-TUBE® HITEMP, sauf

- Conditionné en couronne pour un minimum de découpes et de collages.

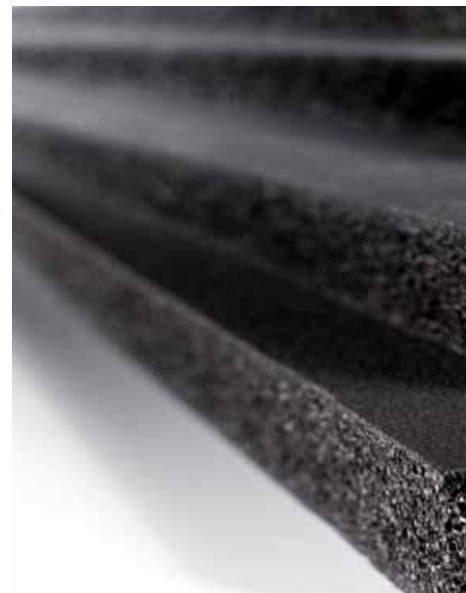
INSUL-TUBE® SOLAR



Solution prête à l'emploi pour le raccordement des systèmes solaires. Tubes annelés en acier inoxydable pré-isolé en EPDM haute température. Intègre un câble électrique pour la connexion directe aux sondes des systèmes solaires thermiques.

Dimensions des couronnes

- Diamètres nominaux : DN16, DN20, DN25
- Longueurs des couronnes : 10 m, 15 m, 20 m, 25 m, 50 m
- 1 kit de raccordement inclus



INSUL-TUBE®



Mousse élastomère noire à cellules fermées. Tuyaux isolants pour les systèmes de réfrigération et d'air conditionné. Grâce à son extrême flexibilité et sa composition matière unique, les risques de condensation sont réduits et la durabilité de la performance énergétique est assurée.

- $\lambda = 0,036 \text{ W/mK}$ à 0 °C
- Classe de feu: B_s3d0
- Température d'utilisation: -40 °C à $+105 \text{ °C}$
- Isolation acoustique aux bruits d'impact
- Densité: $45 - 100 \text{ kg/m}^3$

INSUL-TUBE® XT



Tuyau isolant INSUL-TUBE® XT pourvu de deux bandes adhésives aux caractéristiques uniques qui permettent une installation aisée sur conduites existantes.

Idem INSUL-TUBE®, sauf

- Permet d'économiser jusqu'à 50% de temps de montage grâce au système d'adhésivage éprouvé
- Température de service : $+5 \text{ °C}$ jusqu'à $+85 \text{ °C}$

INSUL-TUBE® XT/L



Tuyau isolant à base de mousse élastomère pourvu de deux bandes adhésives et d'un recouvrement supplémentaire. Pour une isolation nette et rapide qui répond aux exigences les plus strictes.

Idem INSUL-TUBE®, sauf

- Permet d'économiser jusqu'à 50% de temps de montage grâce au système d'adhésivage éprouvé. Isolation en toute sécurité grâce à la bande de recouvrement supplémentaire.



INSUL-TUBE® COIL



Tuyau isolant à base de mousse élastomère de la même composition que l'INSUL-TUBE®. Le produit est enroulé et conditionné dans une boîte distributrice très pratique. De cette manière les conduites longues peuvent être isolées en une opération tout en évitant les chutes de découpes et les collages superflus.

Idem INSUL-TUBE®, sauf

- Permet de réduire au maximum les chutes de découpes et les collages superflus.

INSUL ROLL/ INSUL ROLL XT



Rouleaux de mousse élastomère adhésivée pour l'isolation des systèmes de réfrigération et de conditionnement d'air. De même composition que les tuyaux isolant INSUL-TUBE®, ces rouleaux offrent les mêmes avantages contre les effets de condensation et favorisent une performance énergétique durable.

- $\lambda = 0,036 \text{ W/mK à } 0 \text{ °C}$
- Classe de feu: Bs3d0
- Température d'utilisation
– 40 °C à +105 °C
- Isolation acoustique aux bruits d'impact
- Densité: 45 – 100 kg/m³

INSUL-SHEET®/ INSUL-SHEET® XT



Plaques isolantes de 2 mètres de long à base de mousse élastomère flexible pour l'isolation de systèmes de réfrigération et de conditionnement d'air. De même composition que les insul roll, les INSUL-SHEET® XT sont pourvues d'une couche de colle renforcée permettant un montage sûr et rapide.

Idem INSUL ROLL



Accessoires



- 1 Ruban adhésif en PVC noir ou gris
- 2 Couteau NMC INSUL
- 3 Colle INSUL HT 3300 (colle haute température)
- 4 Applicateur de colle NMC Gluemaster

- 5 Ruban en caoutchouc INSUL noir ou gris
- 6 Colle universelle NMC® fix (200, 500, 1000 et 2500 ml)
- 7 Support de conduites INSUL-TUBE® SUPPORT



Domaines d'application

	Conduites dans le secteur climatisation et froid	Surfaces et grosses conduites dans le secteur climatisation et froid	Conduites dans le secteur sanitaire et chauffage	Surfaces et grands diamètres dans le secteur sanitaire et chauffage	Conduites dans le secteur hautes températures	Surfaces et grands diamètres dans le secteur hautes températures
INSUL-TUBE®	++		+			
INSUL-TUBE® XT	++		+			
INSUL-TUBE® XT/L	++		+			
INSUL-TUBE® COIL	++		+			
INSUL ROLL	+	++	+	++		
INSUL-SHEET®	+	++	+	++		
INSUL ROLL XT	+	++	+	++		
INSUL-TUBE® H			++			
INSUL-TUBE® H XT			++			
INSUL-TUBE® H COIL			++			
INSUL-TUBE® HITEMP					++	
INSUL-TUBE® SOLAR					++	
INSUL-TUBE® HITEMP COIL					++	

- + Domaine d'application possible
- ++ Domaine d'application idéal



Integrated Solutions

Pour un succès global



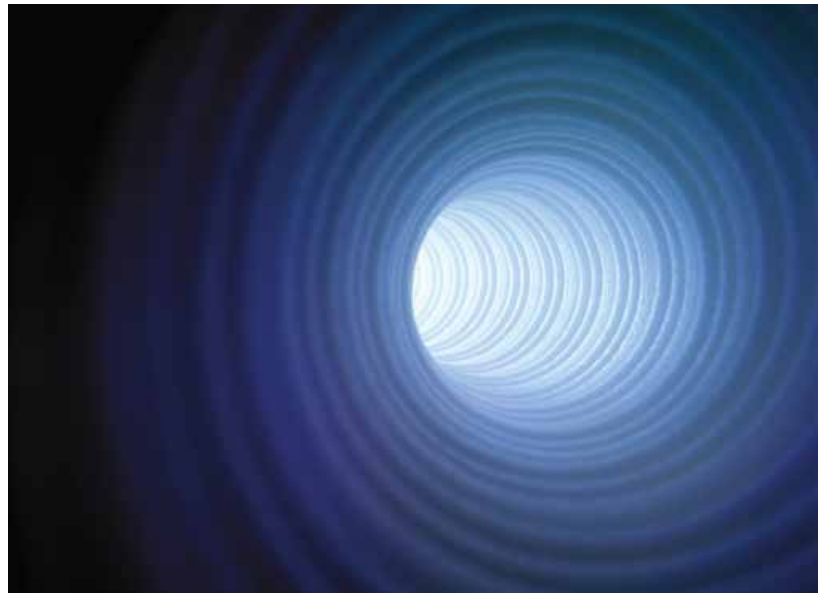
Sous-traitance et externalisation sont devenues des concepts courants. Aujourd'hui, il n'est pas rare qu'un produit soit fabriqué jusqu'à 90% par des sous-traitants. Le bon choix des partenaires est déterminant pour le succès et l'avenir d'une entreprise. Le fournisseur qui se distingue par des procédés de fabrication innovants et une fiabilité absolue en matière de logistique possède les atouts déterminant pour satisfaire ses clients.

NMC fournit des produits et des composants à des industriels de renommée mondiale dans les secteurs tels que l'automobile, la technique des transports, l'hygiène, les loisirs et du bien-être ainsi que dans le secteur du bâtiment. NMC est également le fournisseur de marques mondialement connues dans le domaine du chauffage et du sanitaire distribué par les plus grandes chaînes européenne de distribution. Nos innovations permettent par exemple de pré-isoler des tubes multicouches ou en cuivre, ainsi que des applications spéciales pour les plates formes pétrolière, la navigation et dans l'industrie de haute technologie.

Un partenariat réussi repose en premier lieu sur la confiance. Nos chercheurs, ingénieurs et responsables produits coopèrent intensivement dès le début d'un projet avec nos clients. Un échange ouvert et intense donne naissance à des solutions conformes aux besoins. La satisfaction de nos clients est pour nous le plus beau des compliments.

Solutions intégrées – L'innovation au service de la diversité.

- Caractère innovant
- Coûts adaptés
- Relation de partenariat
- Haute spécialisation
- Just-in-time



Duogaines



Les deux tubes isolants en mousse de polyéthylène à cellules fermées possèdent une robuste enveloppe extérieure en PE et sont soudés au milieu. Ce produit est employé pour certaines applications afin d'isoler plus rapidement des conduites parallèles.

Solutions spiralées



Ces tuyaux de ventilation extrêmement souples sont fabriqués à l'aide de la technologie spirale développée et brevetée par NMC.

Ils sont parfaitement adaptés à toutes les applications pour lesquelles les tuyaux de ventilation rigides constituent un problème. La mousse de PE confère au produit des qualités isolantes et insonorisantes.

Solutions flexibles



Tuyau de ventilation flexible en polyéthylène adapté à de nombreuses applications dans le secteur de la ventilation.



Dogbones



Ces profilés dénommés «dogbones» en raison de leur forme sont employés dans le chauffage à distance. Ils servent de guide et d'isolant dans les systèmes de tuyaux pré-isolés.

Pré-isolation



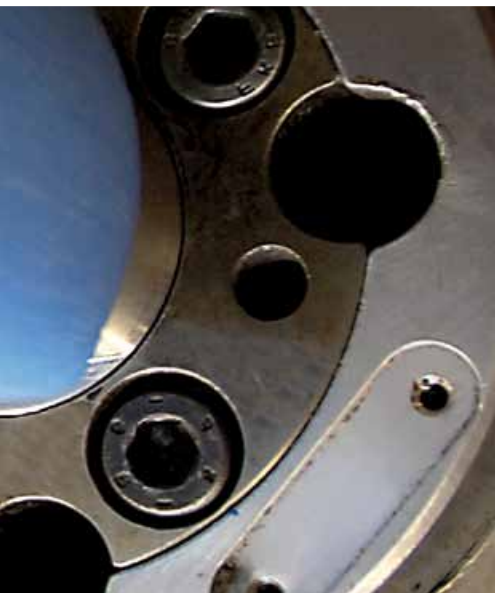
NMC coopère avec plusieurs grands fabricants de tuyauteries de la branche sanitaire et chauffage. Leurs produits, doivent répondre aux normes et standards internationaux et NMC leur propose une solution de pré-isolation optimale.



NMC fournit à de nombreux fabricants de tuyauteries pour le sanitaire et le chauffage des rouleaux de tuyaux isolants d'une longueur pouvant atteindre plusieurs centaines de mètres. Le tuyau d'isolation est employé pour la fabrication de tuyauteries pré-isolées.



Made by NMC
Innovation sans fin



Lorsqu'il s'agit de trouver des solutions innovantes en mousse, NMC est le partenaire idéal. Notre savoir faire reconnu et notre longue expérience avec des matières comme le polyéthylène, le caoutchouc, le polypropylène, le polyuréthane et le polystyrène nous permettent d'offrir de nombreuses solutions ingénieuses et adaptées.

Plus d'un millier de collaborateurs hautement qualifiés garantissent une qualité exemplaire à tous les niveaux du groupe. Du conseil au client au traitement de la commande, de la livraison du produit au service après-vente.

L'un de nos principes est l'auto-émulation : les technologies de pointe et de précision, les désirs des clients, la performance, la créativité, la fiabilité et le savoir-faire de nos collaborateurs sont continuellement mis à jour par des formations et des études impliquant des membres d'équipes pluridisciplinaires. Nous nous donnons tous les moyens possibles pour relever les défis de demain : « We will succeed together » (Ensemble, nous réussissons)

Made by NMC – Produits high-tech de A à Z.

- Technologie d'innovation
- Solutions simples pour tous
- Mondialement présent
- 20 filiales
- Livraison dans les 48 H



NMC

Protection, décoration et loisirs



NMC est source de protection et d'innovation

Nous développons des produits intégrés spécifiques pour les industries de haute technologie. Les solutions spécifiques de NMC sont présentes quotidiennement dans les chaînes de fabrication de diverses entreprises. Elles contribuent amplement au bon fonctionnement des produits fabriqués ou protègent ceux-ci lors du transport dans ou après la chaîne de production. Que ce soit dans l'industrie automobile, dans l'architecture ou dans le secteur des emballages - NMC partenaire des entreprises et des consommateurs.

NMC assure la beauté et le confort

Nous transformons les matières synthétiques en produits ingénieux et design. Colonnes et moulures décoratives, insonorisation des parquets et isolation des conduites techniques du bâtiment.

NMC, partenaire de vos loisirs

Nous jouons avec la mousse et développons des produits tels que les frites de plages, des flotteurs et des planches de natation ainsi que des tapis de gymnastique professionnelle, des ustensiles de jardin...



Responsabilité envers l'environnement

Ainsi nous pensons et agissons



Le monde professionnel ne manqua pas de s'étonner dès 1988, il y a près de 20 ans, lorsque NMC décida de modifier ses processus de fabrication pour produire sans CFC et HFCC. A l'époque, l'équipe de direction et nos ingénieurs pressentaient déjà quelle importance le réchauffement climatique jouerait au troisième millénaire.

Ainsi, aujourd'hui déjà, nous recyclons et réutilisons à près de 100% les restes et déchets de polyéthylène résultant de la production. Grâce à une technologie précise et des équipes compétentes, les déchets de production sont minimes.

Ainsi, nous optimisons notre faible consommation d'énergie nécessaire à la fabrication des produits. En comparaison la laine minérale, très utilisée dans le domaine de l'isolation exige beaucoup d'énergie pour sa fabrication.

Aujourd'hui, lors du développement de nouveaux produits, nous n'hésitons pas à remettre en question nos processus et habitude pour protéger durablement notre planète.

Responsabilité envers l'environnement – Simplement par amour de notre prochain.

www.nmc.eu

NMC sa
Gerf.Noël-Strasse - B-4731 Eynatten - Belgique
Tel.: +32 87 85 85 00 - Fax: +32 87 85 85 11
E-Mail: info@nmc.eu

